

Наименование продукции	Плитки, бордюры и декоративные элементы керамические глазурованные для внутренней облицовки стен
Тип	15 (100x100x7,0); 15 (200x200x7); 33(300x200x7,0); 33(400x270x8,0) с завалом с четырех сторон цветная белая
Нормативный документ (НД), по которому выпускается изделие	ГОСТ 6141-91
Изготовитель	ООО «Евро-Керамика»
Адрес изготовителя	119415, Россия, город Москва, улица Удальцова, дом 6. Фактический адрес: 181502, Россия, Псковская область, город Печоры, улица Заводская, дом 1
Заказчик	ООО «Евро-Керамика»
Адрес заказчика	119415, Россия, город Москва, улица Удальцова, дом 6. Фактический адрес: 181502, Россия, Псковская область, город Печоры, улица Заводская, дом 1
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ГОСТ 6141-91
Результаты испытаний	См. стр. 5-16

1. Общие данные

1.1. Наименование изделия	Плита по ГОСТ 6141-91
1.2. Тип изделия	15 (100x100x7,0); 15 (200x200x7); 33(300x200x7,0); 33(400x270x8,0) с
1.3. Испытательная лаборатория	Испытательная лаборатория «Стандартконтроль» Общества с ограниченной ответственностью «Стандарт-Групп» № RA.RU.21НВ01
1.4. Код ОКПД2 Код ТН ВЭД	23.31.10 6907 22 900 9
1.5. Дата изготовления	Апрель 2017 г.

2. Краткое описание и назначение изделия

2.1. Назначение изделия: Плитки предназначаются для внутренней облицовки стен зданий.

2.2. Основные характеристики: добавить 1 размер в таблицу

Наименование показателей	Значение		
Размеры, мм	100x100 200*200	3	400x270
Толщина, мм	7	7	8
Покрывание	Глазурованная		

3. Процедура испытаний

3.1. Идентификация изделия	Наименование, тип, маркировка, функциональные показатели образца соответствуют технической и эксплуатационной документации	
3.2. Отбор образцов	Произведен в соответствии с ГОСТ 31814-2012	
3.3. Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха	19-22°C
	Относительная влажность воздуха	66...68%
	Атмосферное давление	746...750 мм.рт.ст.

4. Методы испытаний

Испытания проведены в соответствии с ГОСТ 6141-91 раздел 3, ГОСТ 27180-2001.

5. Средства измерений и испытательное оборудование

Средства измерений и испытательное оборудование, применяемые при проведении испытаний, приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование средств измерения, испытательного оборудования	Срок действия поверки
Барометр-анероид БАММ-1	01.2014
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	07.2014
Штангенциркуль ШЦ-III	07.2014
Набор щупов серии «Щ»	07.2014
Линейка поверочная лекальная ЛД-320	07.2014
Набор щупов серии «Щ»	07.2014
Низкотемпературная лабораторная электропечь SNOL 67/350	12.2014
Угольник поверочный плоский УШ-90	07.2014
Весы для статического взвешивания настольные ВНЦ	05.2014
Шкаф переменных температур Т-25/1,1	11.2014
Термостат жидкостной РТВ	05.2014
Машина разрывная Р-5	11.2014
Стенд для определения водопоглощения	-
Плитка электрическая	-
Посуда	-
Эксикатор	-

6. Результаты испытаний

Результаты испытаний представлены в таблице 2.

Приняты следующие условные обозначения:

- С** – изделие соответствует проверяемому требованию НД;
- Н** – изделие не соответствует проверяемому требованию НД;
- НП** – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 6141-91

Таблица 2

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний			Вывод	
		100x100x7,0; 200x200x7	300x200x7,0;	400x270x8,0		
1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
1.1	Плитки и фасонные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта	См. ниже				
	по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя			С	
1.2	Плитки и фасонные детали изготавливают двух сортов: первый и второй.	I сорт			С	
1.3	Основные параметры и размеры					
1.3.1	По форме плитки подразделяют на квадратные, прямоугольные и фигурные.	Форма квадратная, прямоугольная			С	
	Боковые грани плиток могут быть без завала или с завалом.	С завалом с 4-х сторон			С	
	Радиусы завала плиток устанавливает изготовитель.	Требование выполнено			С	
	Величина радиуса завала не является браковочным признаком.	Учтено				
1.3.2	Тип, форма и размеры плиток и фасонных деталей должны соответствовать указанным в табл. 1-3.					
	Таблица 1	мм	Испытание проводим на 3-х образцах от каждой марки			
	Наименование показателя	Значение				
	Тип	15	Тип 15		С	
	Форма	Квадратные, плитки с завалом с четырех сторон	Форма квадратная с завалом с четырех сторон		С	

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 136-03-06/2017

№ пункта НД	Нормированные технические требования		Результат испытаний			Вывод
			100x100x7,0; 200x200x7,0	300x200x7,0;	400x270x8,0	
	Длина l	100-200	Среднее арифметическое значение 9-и измерений 99,5мм 201.0мм			С
	Ширина b	100-200	Среднее арифметическое значение 9-и измерений 99,5мм 201.0мм			С
	Толщина s	7,0	Среднее арифметическое значение 9-и измерений 7,0мм(Соответствует НД)			С
	Тип	33		Тип 33	Тип 33	С
	Форма	Прямоугольные плитки с завалом с четырех сторон		Форма прямоугольная с завалом с четырех сторон	Форма прямоугольная с завалом с четырех сторон	С
	Длина l	200		Среднее арифметическое значение 9-и измерений 298,6мм (Соответствует НД)	Среднее арифметическое значение 9-и измерений 397,9мм (Соответствует НД)	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 136-03-06/2017

№ пункта НД	Нормированные технические требования		Результат испытаний			Вывод
			100x100x7,0; 200x200x7,0;	300x200x7,0;	400x270x8,0	
	Ширина b	150		Среднее арифметическое значение 9-и измерений 198,9мм (Соответствует НД)	Среднее арифметическое значение 9-и измерений 268,5мм (Соответствует НД)	С
	Толщина s	7,0		Среднее арифметическое значение 9-и измерений 7,1мм	Среднее арифметическое значение 9-и измерений 8,1мм (Соответствует НД)	С
1.3.3	По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление плиток и фасонных деталей других размеров и формы.		Требование выполнено			С
1.3.4	Отклонения от номинальных размеров плиток должны быть %, не более:					
	по длине и ширине ±0,8		Требование выполнено -0,5% / -0,5%	Требование выполнено -0,6%	Требование выполнено -0,6%	С
	по толщине: для плиток длиной до 150 мм включ. ... ±10		Требование выполнено +4% / +4%			С
	" " " св. 150 мм ±8			Требование выполнено +4%	Требование выполнено +6%	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 136-03-06/2017

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний			Вывод
		100x100x7,0; 200x200x7,0;	300x200x7,0;	400x270x8,0	
1.3.5	Разница между наибольшим и наименьшим размерами плиток одной партии по длине и ширине не должна превышать 1,5 мм.	Требование не применимо (Проверка партии не производилась)			НП
	Разброс показателей по толщине плиток одной партии не должен превышать 1,0 мм.	Требование не применимо (Проверка партии не производилась)			НП
	Различие в толщине одной плитки (разнотолщинность) не допускается более 0,5 мм.	Среднее арифметическое значение 9-и измерений 0,2мм / 0,2 мм	Среднее арифметическое значение 9-и измерений 0,2мм	Среднее арифметическое значение 9-и измерений 0,2мм	С
1.3.6	Условное обозначение плиток в технической документации при заказе должно состоять из указания их типа, цвета и обозначения настоящего стандарта.	Требование выполнено			С
1.4	Характеристики				
1.4.1	Лицевая поверхность плиток и фасонных деталей может быть гладкой или рельефной, одноцветной или многоцветной (декорированной различными методами).	Лицевая поверхность плиток гладкая многоцветной	Лицевая поверхность плиток гладкая многоцветной	Лицевая поверхность плиток гладкая многоцветной	С
	Декорирование плиток может осуществляться методом сериографии, набрызгивания, нанесения глазурей с различным поверхностным натяжением и др.	Декорирование плиток по методу нанесения глазури	Декорирование плиток по методу нанесения глазури	Декорирование плиток по методу нанесения глазури	С
	Глазурь может быть блестящей или матовой, прозрачной или заглашенной.	Требование выполнено	Требование выполнено	Требование выполнено	С
1.4.2	Цвет, оттенок цвета, рисунок и рельеф лицевой поверхности плиток и фасонных деталей должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.	Соответствие требования подтверждено документацией изготовителя			С
	Утвержденный эталон цвета может быть распространен на плитки и фасонные детали всех типов.	Учтено			

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 136-03-06/2017

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний			Вывод
		100x100x7,0; 200x200x7,0;	300x200x7,0;	400x270x8,0	
	Допускается утверждение образцов в виде планшетов или каталогов.	Требование не применимо			НП
	Для плиток с неповторяющимся рисунком (мраморовидные и др.) утверждается только эталон цвета. Рисунок не эталонируется.	Учтено			
	Цвет, оттенок цвета, рисунок и рельеф лицевой поверхности плиток, выпускаемых по отдельным заказам, должны соответствовать эталонам, согласованным с потребителем.	Требование не применимо			НП
1.4.3	Отклонения от формы плиток не должны превышать значений, указанных в табл. 4.				
	Таблица 4	Испытание проводим на 3-х образцах от каждой марки			
	Наименование показателя	Норма для плиток I сорта			
	1. Кривизна лицевой поверхности, мм, не более	0,8	Максимальное значение из 9-и измерений 0,4мм / 0,5	Максимальное значение из 9-и измерений 0,5мм	Максимальное значение из 9-и измерений 0,6мм
	2. Косоугольность, мм, не более:				
	для плиток длиной до 150 мм включ.	0,5	Максимальное значение из 9-и измерений 0,2мм		
	для плиток длиной св. 150 мм	1,0	Для плитки 200*200*7 Максимальное значение из 9-и измерений 0,6мм	Максимальное значение из 9-и измерений 0,6мм	Максимальное значение из 9-и измерений 0,6мм
1.4.4	Показатели внешнего вида плиток должны соответствовать требованиям табл. 5.				
	Таблица 5				

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 136-03-06/2017

№ пункта НД	Нормированные технические требования		Результат испытаний			Вывод
			100x100x7,0; 200x200x7,0	300x200x7,0;	400x270x8,0	
	Вид дефекта	Норма для плиток				
		I сорта				
	1. Отбитость со стороны лицевой поверхности	Не допускается	Не обнаружена	Не обнаружена	Не обнаружена	С
	2. Щербинки, зазубрины на ребрах со стороны лицевой поверхности	Не допускается	Не обнаружены	Не обнаружены	Не обнаружены	С
	3. Плешина	Не допускаются	Не обнаружена	Не обнаружена	Не обнаружена	С
	4. Пятно	То же	Не обнаружено	Не обнаружено	Не обнаружено	С
	5. Мушки	Допускаются невидимые с расстояния: 1 м	Не обнаружена	Не обнаружены	Не обнаружены	С
	6. Засорка	Не допускается	Не обнаружена	Не обнаружена	Не обнаружена	С
	7. Наколы	Допускаются невидимые с расстояния: 1 м	Не обнаружена	Не обнаружены	Не обнаружена	С
	8. Пузыри, прыщи и вскипание глазури	Не допускается	Не обнаружены	Не обнаружены	Не обнаружены	С
	9. Волнистость и углубления	Не допускается	Не обнаружены	Не обнаружены	Не обнаружены	С
	10. Слипыш	Не допускается	Не обнаружен	Не обнаружен	Не обнаружен	С
	11. Просвет вдоль краев цветных плиток	Не допускается	Не обнаружен	Не обнаружен	Не обнаружен	С
	12. Следы от зачистных приспособлений вдоль ребра лицевой поверхности	Не допускается	Не обнаружены	Не обнаружены	Не обнаружены	С
13. Нарушения декора (разрыв краски декора, смещение декора, нарушение интенсивности окраски)	Допускаются невидимые с расстояния: 1 м	Не обнаружены	Не обнаружена	Не обнаружены	С	

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 136-03-06/2017

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний			Вывод	
		100x100x7,0; 200x200x7,0	300x200x7,0;	400x270x8,0		
	Примечания: 1. При создании декоративного эффекта допускаются волнистость глазури, вдавленность или выпуклость рисунка, матовость, оттенки цвета и сочетание различных видов глазури. 2. Виды дефектов – по СТ СЭВ 3979 .	Учтено				
1.4.5	Общее число допустимых дефектов на одной плитке не должно быть более: двух - на плитках I сорта; трех - на плитках II сорта.	Требование выполнено			С	
		Требование выполнено			С	
1.4.6	Плитки должны иметь на монтажной поверхности рифления высотой не менее 0,3 мм.	Минимальное значение из 9-и измерений 0,4мм / 0,4мм	Минимальное значение из 9-и измерений 0,4мм	Минимальное значение из 9-и измерений 0,5мм	С	
1.4.7	Физико-механические показатели плиток должны соответствовать требованиям, указанным в табл.6.					
	Таблица 6					
	Наименование показателя	Норма				
	1. Водопоглощение, %, не более	16	Среднее арифметическое значение 9-и образцов 15% / 15%	Среднее арифметическое значение 9-и образцов 14%	Среднее арифметическое значение 9-и образцов 14%	С
	2. Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	15,0	Среднее арифметическое значение 3-х образцов (100x100мм) 18,6Мпа / 18,6МПа	Среднее арифметическое значение 3-х образцов (300x200мм) 18,6МПа	Среднее арифметическое значение 3-х образцов (400x270мм) 18,6МПа	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 136-03-06/2017

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний			Вывод	
		100x100x7,0; 200x200x7,0	300x200x7,0;	400x270x8,0		
	3. Термическая стойкость глазури, °С:					
	плиток, покрытых белой глазурью	150	3 образца выдержали испытание повреждение глазурованной поверхности нет./ 3 образца выдержали испытание повреждение глазурованной поверхности нет.	3 образца выдержали испытание повреждение глазурованной поверхности нет.	3 образца выдержали испытание повреждение глазурованной поверхности нет.	С
	плиток, покрытых цветной глазурью	125	3 образца выдержали испытание повреждение глазурованной поверхности нет./ 3 образца выдержали испытание повреждение глазурованной поверхности нет.	3 образца выдержали испытание повреждение глазурованной поверхности нет.	3 образца выдержали испытание повреждение глазурованной поверхности нет.	С
	4. Твердость глазури по Моосу, не менее	5	7 (Полевой шпат) по документации изготовителя / (Полевой шпат) по	7 (Полевой шпат) по документации изготовителя	7 (Полевой шпат) по документации изготовителя	С
1.4.8	Водопоглощение плиток из масс, содержащих карбонаты и полиминеральные глины, не должно быть более 24%.	Требование не применимо			НП	
1.4.9	Термическая стойкость глазури для плиток с закристаллизованной, реакционноспособной или другой специальной глазурью и для плиток с реакционными красками не регламентируется.	Требование не применимо			НП	

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 136-03-06/2017

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний			Вывод
		100x100x7,0; 200x200x7,0;	300x200x7,0;	400x270x8,0	
1.4.10	Глазурь плиток должна быть химически стойкой. При воздействии раствора N 3 не должно быть потери блеска глазури, изменения цветового тона и декоративного покрытия.	При воздействии раствора N 3 на образцы (3шт) в течение 6 часов нет потери блеска глазури, изменения цветового тона и декоративного покрытия.	При воздействии раствора N 3 на образцы (3шт) в течение 6 часов нет потери блеска глазури, изменения цветового тона и декоративного покрытия.	При воздействии раствора N 3 на образцы (3шт) в течение 6 часов нет потери блеска глазури, изменения цветового тона и декоративного покрытия.	С
1.5	Маркировка				
1.5.1	На монтажную поверхность каждой плитки должен быть нанесен товарный знак предприятия-изготовителя.	Требование выполнено			С
1.5.2	Каждый транспортный пакет, ящичный поддон, а также стопа или ящик, поставляемые отдельными грузовыми единицами, должны быть снабжены ярлыком, в котором указывают: наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; дату изготовления; наименование изделия; сорт; размеры; количество плиток, шт. (квадратные метры); цвет, рисунок; цена (для плиток, поставляемых в торговую сеть); обозначение настоящего стандарта.	Соответствие требования подтверждено документацией изготовителя			С
1.5.3	На ярлыке должно быть указано: "При отделочных работах не рекомендуется использовать клей "Бустилат" и другие синтетические клеи и замазки".	Требование не применимо			НП

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 136-03-06/2017

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний			Вывод
		100x100x7,0; 200x200x7,0;	300x200x7,0;	400x270x8,0	
1.5.4	На ящики или стопы, из которых сформирован пакет, маркировку не наносят	Требование не применимо			НП
1.5.5	Ярлык должен быть прочно прикреплен к упаковке, или вложен в нее, или напечатан на упаковочной бумаге. На стопу плиток, упакованную в бумагу, допускается наносить штамп.	Требование не применимо			НП
1.5.6	При поставке в торговую сеть маркируют каждый ящик или стопу.	Соответствие требования подтверждено документацией изготовителя			С
1.5.7	При поставке плиток на экспорт маркировка должна соответствовать требованиям, указанным в наряде-заказе внешнеторгового объединения.	Требование не применимо			НП
1.5.8	Каждая отгружаемая партия изделий должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество, в котором указывают: номер и дату выдачи документа; наименование и адрес предприятия-изготовителя; наименование продукции; сорт; размеры, цвет, рисунок; водопоглощение; термическую стойкость глазури; символ ТР для плиток с закристаллизованной, реакционно-способной или другой специальной глазурью или для плиток с реакционными красками; количество плиток, шт. (квадратные метры); обозначение настоящего стандарта.	Требование выполнено			С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 136-03-06/2017

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний			Вывод
		100x100x7,0; 200x200x7,0;	300x200x7,0;	400x270x8,0	
1.5.9	Транспортная маркировка грузов - по ГОСТ 14192. На каждое грузовое место должны быть нанесены манипуляционные знаки "Осторожно, хрупкое" номер знака 1, черт.1. "Боится сырости" номер знака 3, черт.3.	Требование не применимо			НП

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образцы изделий – плитки для внутренней облицовки стен 15 (100x100x7,0); 15 (200x200x7,0); 33(300x200x7,0); 33(400x270x8,0) с завалом с четырех сторон цветная, белая, код ОКПД2 23.31.10, выпускаемые ООО «Евро-Керамика», 119415, Россия, город Москва, улица Удальцова, дом 6. Фактический адрес: 181502, Россия, Псковская область, город Печоры, улица Заводская, дом 1, по ГОСТ 6141-91, **соответствуют** требованиям ГОСТ 6141-91 «Плитки керамические для внутренней облицовки стен. Технические условия».

Испытатель _____ /Веретенникова М.К./